
Travaux de bâtiment

Travaux d'enduits de mortiers

Partie 1-1 : Cahier des clauses techniques

E : Building works — Rendering and plastering works done with mortars — Part 1-1 : Contract bill of technical model clauses

D : Bauarbeiten — Mineralische Putz — Teil 1-1 : Technische Vorschriften

Statut

Norme française homologuée par décision du Directeur Général d'AFNOR le 12 mars 2008 pour prendre effet le 12 avril 2008.

Avec la norme homologuée NF DTU 26.1 P1-2, d'avril 2008, remplace la norme homologuée NF P 15-201-1 (référence DTU 26.1), de mai 1993 et ses amendements A1, de mai 1994 et A2, de janvier 1999.

Correspondance

À la date de publication du présent document, il existe la norme NF EN 13914-1 qui définit de façon générale la conception, la préparation et la mise en œuvre des enduits extérieurs et intérieurs.

Analyse

Le présent document définit les clauses techniques à insérer dans un marché de préparation et d'exécution des enduits épais en mortier de ciments, ciments à maçonner, de chaux hydrauliques, de chaux aériennes éventuellement mélangées à du plâtre.

Descripteurs

Thésaurus International Technique : bâtiment, contrat, enduit au mortier, ciment, chaux hydraulique, chaux artificielle, plâtre, granulats, béton, béton cellulaire, support, métal, armature, soubassement, maçonnerie, état de surface, préparation de surface, caractéristique, adhérence, aspect, épaisseur, conditions d'exécution, finition, mise en œuvre.

Modifications

Par rapport aux documents remplacés, les modifications visent à intégrer les définitions et spécifications des matériaux normalisés ; en particulier les mortiers d'enduit et les accessoires. De plus, les références normatives (normes NF EN ou ISO) sont actualisées.

Sommaire

- Liste des auteurs
- Avant-propos commun à tous les DTU
- 1 Domaine d'application
- 2 Références normatives
- 3 Termes et définitions
 - 3.1 Définitions générales
 - 3.1.1 Mortier d'enduit
 - 3.1.2 Mortier d'enduit frais
 - 3.1.3 Système d'enduit
 - 3.1.4 Couche d'enduit
 - 3.1.5 Passe d'enduit
 - 3.1.6 Gobetis
 - 3.1.7 Corps d'enduit (sous-enduit)
 - 3.1.8 Finition
 - 3.2 Types de mortiers selon leur conception
 - 3.2.1 Mortier performantiel (formulé)
 - 3.2.2 Mortier de recette
 - 3.3 Types de mortiers selon leur mode de fabrication
 - 3.3.1 Mortier industriel
 - 3.3.2 Mortier pré dosé
 - 3.3.3 Mortier pré mélangé
 - 3.3.4 Mortier de chantier
 - 3.4 Types de mortiers selon leurs propriétés et/ou domaine d'application
 - 3.4.1 Mortier courant (GP)
 - 3.4.2 Mortier allégé (LW)
 - 3.4.3 Mortier d'enduit de parement (CR)
 - 3.4.4 Mortier d'enduit monocouche (OC)
 - 3.4.5 Mortier d'enduit d'assainissement (R)
 - 3.4.6 Mortier de réparation
 - 3.5 Aspects de finition
 - 3.5.1 Projeté (rustique)
 - 3.5.2 Gratté
 - 3.5.3 Gratté-grésé
 - 3.5.4 Grésé
 - 3.5.5 Lavé
 - 3.5.6 Brossé
 - 3.5.7 Taloché
 - 3.5.8 Lissé
 - 3.5.9 Tyrolien
 - 3.5.10 Granulats projetés
- 4 Prescriptions générales, communes à tous les enduits

- 4.1 Mortiers et matériaux d'enduit
- 4.2 Conditions climatiques
- 4.3 Durée pratique d'utilisation
- 4.4 Protection des tranches d'enduit
- 4.5 Planéité
- 4.6 Pieds de mur
- 4.7 Armatures
- 4.8 Joints
 - 4.8.1 Joints fonctionnels
 - 4.8.2 Joints esthétiques
- 4.9 Cueillies et arêtes
- 4.10 Jonction d'une maçonnerie de remplissage et élément d'ossature de faible largeur
- 4.11 Modénatures, surépaisseurs
- 4.12 Protection des enduits frais
- 5 Enduits intérieurs
- 6 Enduits extérieurs sur maçonneries de résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) : blocs de béton ou briques
 - 6.1 État et préparation des supports
 - 6.1.1 Préparation des surfaces localisées présentant des défauts de planéité
 - 6.1.2 Gobetis d'accrochage
 - 6.2 Enduits monocouches
 - 6.2.1 Exécution
 - 6.2.2 Épaisseurs
 - 6.3 Enduits multicouches en application manuelle
 - 6.3.1 Exécution du corps d'enduit (ou sous-enduit)
 - 6.3.2 Exécution de la finition
 - 6.4 Enduits multicouches en application mécanique
 - 6.4.1 Exécution du corps d'enduit
 - 6.4.2 Exécution de la finition
- 7 Enduits sur maçonneries de résistance à l'arrachement réduite (Rt1) : blocs de béton cellulaire
 - 7.1 Enduit monocouche
 - 7.2 Exécution des enduits multicouches (application manuelle ou mécanique)
 - 7.2.1 Gobetis
 - 7.2.2 Corps d'enduit
 - 7.2.3 Finition
- 8 Enduits sur béton
 - 8.1 Préparation du support béton
 - 8.2 Exécution d'un enduit de dressement
 - 8.3 Enduits de parement
 - 8.4 Enduit monocouche
- 9 Enduits en soubassement
 - 9.1 Conception
 - 9.2 Exécution des enduits

- 10 Enduits sur lattis métallique
 - 10.1 Conception
 - 10.2 Ossature, montants verticaux
 - 10.3 Panneaux support d'enduit
 - 10.3.1 Panneaux constitués par un treillis soudé métallique avec écran
 - 10.3.2 Panneaux constitués par un métal déployé nervuré
 - 10.4 Exécution des enduits
 - 10.4.1 Première couche
 - 10.4.2 Deuxième couche
 - 10.4.3 Épaisseur
 - 10.4.4 Couche de finition
 - 10.5 Joints de dilatation et de fractionnement
 - 10.5.1 Joints horizontaux
 - 10.5.2 Joints verticaux
 - 10.5.3 Points singuliers

- 11 Caractéristiques des enduits sur supports de maçonnerie neuve
 - 11.1 Planéité
 - 11.2 Épaisseur
 - 11.3 Aspect
 - 11.4 Aplomb
 - 11.5 Adhérence

- 12 Enduits sur maçonnerie ancienne
 - 12.1 Prescriptions générales
 - 12.2 État et préparation du support
 - 12.2.1 Maçonnerie enduite
 - 12.2.2 Maçonnerie de briques ou de moellons
 - 12.3 Enduits exclusivement à la chaux aérienne (CL ou DL)
 - 12.3.1 Conditions d'exécution
 - 12.3.2 Sable
 - 12.3.3 Exécution en 2 ou 3 couches
 - 12.4 Enduits exclusivement à la chaux hydraulique (NHL, NHL Z ou HL)
 - 12.4.1 Conditions d'exécution
 - 12.4.2 Sable
 - 12.4.3 Exécution en deux ou trois couches
 - 12.5 Enduits bâtards
 - 12.5.1 Dosages
 - 12.5.2 Exécution
 - 12.6 Enduits à pierres vues

- 13 Enduit au mortier de plâtre et chaux aérienne
 - 13.1 Conception
 - 13.2 Protection de l'enduit contre le ruissellement
 - 13.3 Recette du mortier plâtre et chaux aérienne

- 13.4 État et préparation des supports
 - 13.4.1 Reprises de maçonnerie
 - 13.4.2 Renformis
 - 13.4.3 Fers
 - 13.4.4 Maçonnerie hétérogène
- 13.5 Exécution de l'enduit
- 13.6 Finition
- Annexe A (informative) Foisonnement des sables
- Annexe B (informative) Badigeons à la chaux aérienne (CL ou DL) ou hydraulique (HL ou NHL)
 - B.1 Généralités
 - B.2 Préparation du support
 - B.3 Dosage du mélange
 - B.4 Application